

TEKNISK DATABLAD

SUGHOVEDER

Vores sortiment af sugehoveder har hver deres unikke force, men som fællesnævner er udformet, så der selv ved tunge gasarter kan sikres effektivt og beskyttende sug ved reducerede volumenstrømme

Gribehastigheden

Udregning af volumenstrøm / Satte forudsætninger

Det optimale sugehoved bør altid vælges ud fra den pågældende proces/forureningskilde. For at øge virkningsgraden samt opretholdelse af anførte volumenstrømme, er det ligeledes væsentligt at placering af sugehovedet ift. kilden sker efter korrekt anvisning.

Under hver principbeskrivelse er anført henholdsvis JRV's anbefalet konstante volumenstrøm og afstand fra sugeåbning. Det er de satte forudsætninger, som den tekniske dokumentation tager afsæt i. Den anbefalet volumenstrøm er sat iht. udsug ved de mest almindelige arbejdsprocesser (jf. "Ventilation ståbi", 2 udgave 8. opslag: 2015).

Bemærk: De anbefalede luftmængder er kun vejledende. JRV A/S kan ikke stilles til ansvar for luftmængder.

Gribe/Modtagerprincippet

Sug af Flygtige Gasser

Ved en kombination af gribe- og modtagerprincippet indfanges forureningen ved mindre volumenstrømme end ved gribeprincippet, hvilket skyldes at forureningskilden stiger op.

JRV's sugehoveder til **grib/modtag** er egnet til udsug af flygtige gasser. Disse sugehoveder er udformet til sug ovenfra og fra siden af kilden uden at hæmme processen. For optimal virkningsgrad anbefales, at sugehovedet placeres i position vendt imod forureningskilden.

Anbefalet luftmængder iht. de mest almindelige arbejdsprocesser:

| | |
|---|-------------|
| Konstant volumenstrøm (V_x) | 0,35 m/s |
| Afstand fra sugeåbning til forureningskilde [m] | 0,07 - 0,12 |

Gribeprincippet

Koncentrerede Forureningskilder

Ved gribeprincippet indfanges forureningen fra en proces ved hjælp af kraftige volumenstrømme, som medvirker til, at den genererede forurening ledes til udsugningen.

JRV's sugehoveder til **grib** er egnet til udsug ved koncentrerede forureningskilder. Disse sugehoveder er monteret med en flange i åbningen for at optimere sugekapaaciteten samt at reducere volumenstrømmen. For optimal virkningsgrad anbefales, at sugehovedet placeres i position vendt imod forureningskilden.

Anbefalet luftmængder iht. de mest almindelige arbejdsprocesser:

| | |
|---|-------------|
| Konstant volumenstrøm (V_x) | 0,5 m/s |
| Afstand fra sugeåbning til forureningskilde [m] | 0,10 - 0,15 |

Modtagerprincippet

Varme og Lette Forureningskilder

Ved modtagerprincippet anvendes lave volumenstrømme, da forureningen fra en proces flyttes til udsugningen ved egen kraft. Det er derfor vigtigt at minimere utilsigtede tværstrømme.

JRV's sugehoveder til **modtag** er egnet til udsug ved varme og lette forureningskilder. Disse sugehoveder er udformet med stor sugeåbning for afdækning af større forureningskilder uden at hæmme processen. For optimal virkningsgrad anbefales at placere sugehovedet vinkelret lige over kilden.

Anbefalet luftmængder iht. de mest almindelige arbejdsprocesser:

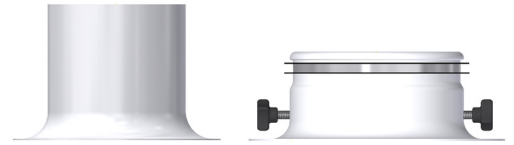
| | |
|---|-------------|
| Konstant volumenstrøm (V_x) | 0,2 m/s |
| Afstand fra sugeåbning til forureningskilde [m] | 0,05 - 0,10 |



Varenr.: SUGH100F / SUGH100KOB

Tragtsugehoved / Standard (STDH) Ø 100

Produktbeskrivelse:

Anvendes ved koncentrerede forureningskilder (jf. **gribeprincippet**). Monteret flange i åbning for at optimere sugekapaiciteten og reducere volumenstrømmen.



| TEKNISKE SPECIFIKATIONER | | |
|--------------------------|--|--|
| Varenr. | SUGH100F  | SUGH100KOB  |
| Montage | Fastmontage (F) | Kobling (KOB) |
| Tilslutning [mm] | Ø 100 | Ø 100 |
| Sugeåbning [mm] | Ø 102 | Ø 103 |
| Temperatur | -20 °C til +60 °C | -20 °C til +90 °C |
| Vægt | 124 g. | 142 g. |
| MATERIALELISTE | | |
| Sugehoved | Hvid Plast | Galvaniseret stål, pulverlakeret Hvid RAL 9016 |
| SR-tætning | - | Nitrilgummi |
| Koblingsskruer/Krydsgreb | - | Sort hærdeplast, gevind i galvaniseret stål |

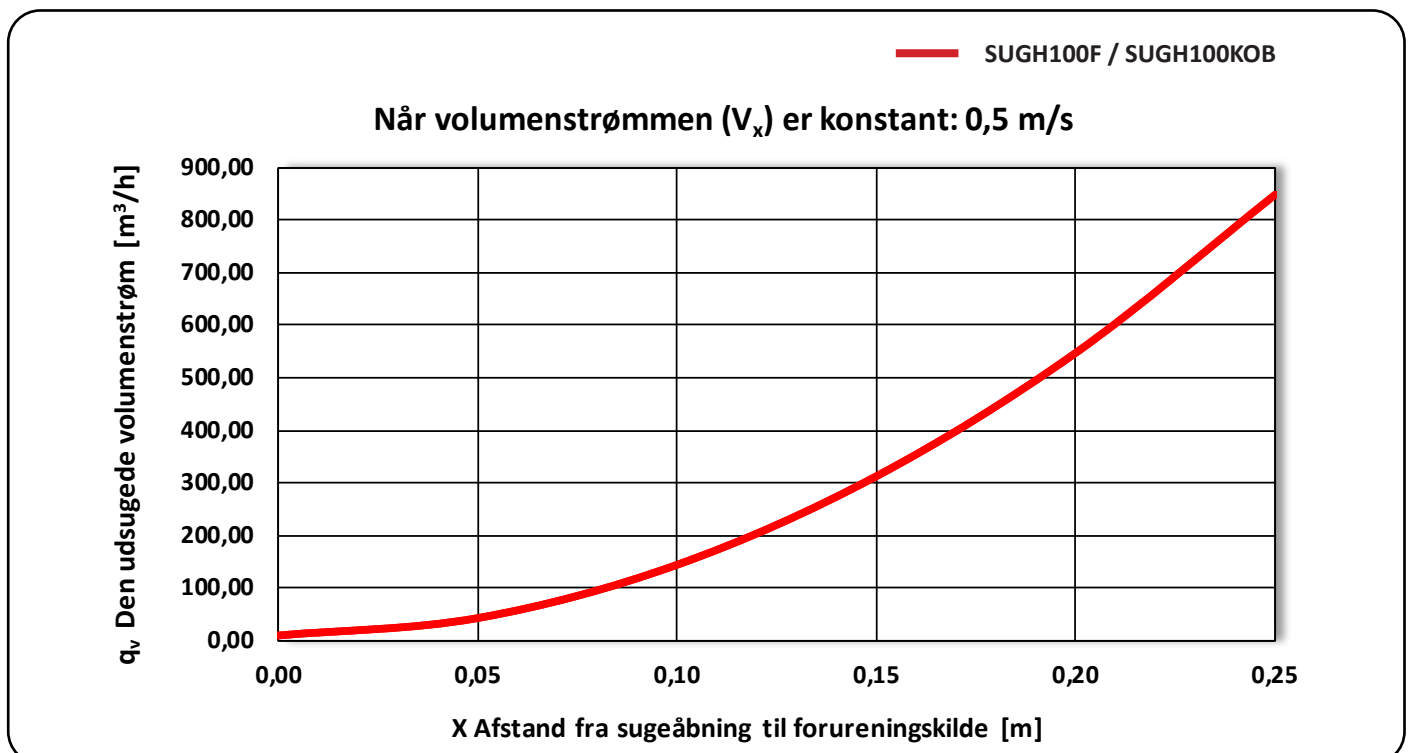
Gribehastigheden

Når volumenstrømmen (V_x) er konstant 0,5 m/s

Nedenstående kurve er udført efter anerkendt teoretisk grundlag samt satte forudsætning iht. **gribeprincippet**, der er beskrevet på side 1.

Anbefalet luftmængder

- Ø 100 : 100 - 150 m³/h
- Ø 125 : 200 - 300 m³/h
- Ø 160 : 300 - 500 m³/h



Bemærk: Ovenstående luftmængder er vejledende.



Varenr.: SUGH125F / SUGH125KOB

Tragtsugehoved / Standard (STDH) Ø 125

Produktbeskrivelse:

Anvendes ved koncentrerede forureningskilder (jf. **gribeprikket**). Monteret flange i åbning for at optimere sugeskapaciteten og reducere volumenstrømmen.



| TEKNISKE SPECIFIKATIONER | | |
|--------------------------|--|--|
| Varenr. | SUGH125F  | SUGH125KOB  |
| Montage | Fastmontage (F) | Kobling (KOB) |
| Tilslutning [mm] | Ø 125 | Ø 125 |
| Sugeåbning [mm] | Ø 123 | Ø 123 |
| Temperatur | -20 °C til +90 °C | -20 °C til +90 °C |
| Vægt | 248 g. | 232 g. |
| MATERIALELISTE | | |
| Sugehoved | Galvaniseret stål, pulverlakeret Hvid RAL 9016 | Galvaniseret stål, pulverlakeret Hvid RAL 9016 |
| SR-tætning | - | Nitrilgummi |
| Koblingsskruer/Krydsgræb | - | Sort hærdeplast, gevind i galvaniseret stål |

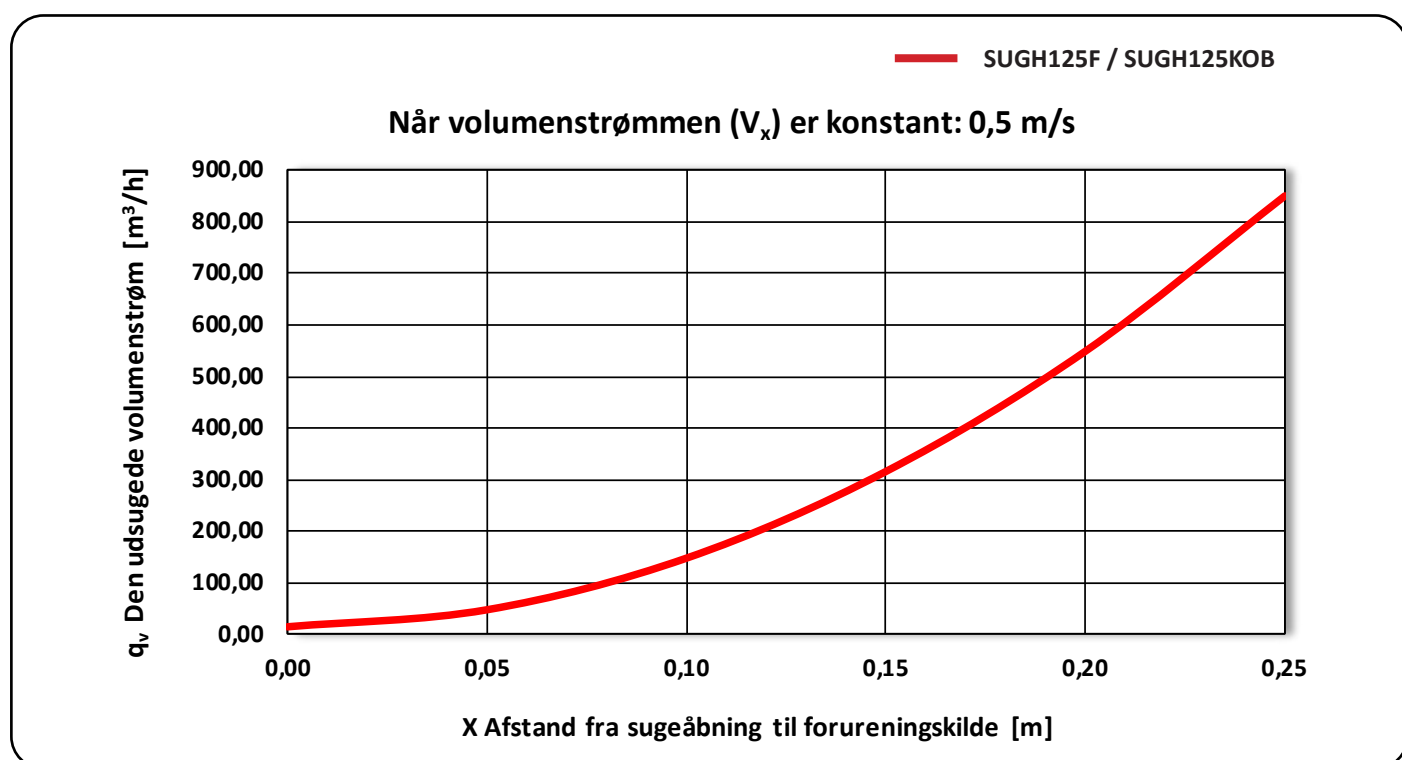
Gribehastigheden

Når volumenstrømmen (V_x) er konstant 0,5 m/s

Nedenstående kurve er udført efter anerkendt teoretisk grundlag samt satte forudsætning iht. **gribeprikket**, der er beskrevet på side 1.

Anbefalet luftmængder

- Ø 100 : 100 - 150 m³/h
- Ø 125 : 200 - 300 m³/h
- Ø 160 : 300 - 500 m³/h



Bemærk: Ovenstående luftmængder er vejledende.



Varenr.: SUGH160F / SUGH160KOB

Tragtsugehoved / Standard (STDH) Ø 160

Produktbeskrivelse:

Anvendes ved koncentrerede forureningskilder (jf. **gribeprincippet**). Monteret flange i åbning for at optimere sugekapaaciteten og reducere volumenstrømmen.



| TEKNISKE SPECIFIKATIONER | | |
|--------------------------|--|--|
| Varenr. | SUGH160F  | SUGH160KOB  |
| Montage | Fastmontage (F) | Kobling (KOB) |
| Tilslutning [mm] | Ø 160 | Ø 160 |
| Sugeåbning [mm] | Ø 160 | Ø 160 |
| Temperatur | -20 °C til +90 °C | -20 °C til +90 °C |
| Vægt | 326 g. | 228 g. |
| MATERIALELISTE | | |
| Sugehoved | Galvaniseret stål, pulverlakeret Hvid RAL 9016 | Galvaniseret stål, pulverlakeret Hvid RAL 9016 |
| SR-tætning | - | Nitrilgummi |
| Koblingsskruer/Krydsgreb | - | Sort hærdeplast, gevind i galvaniseret stål |

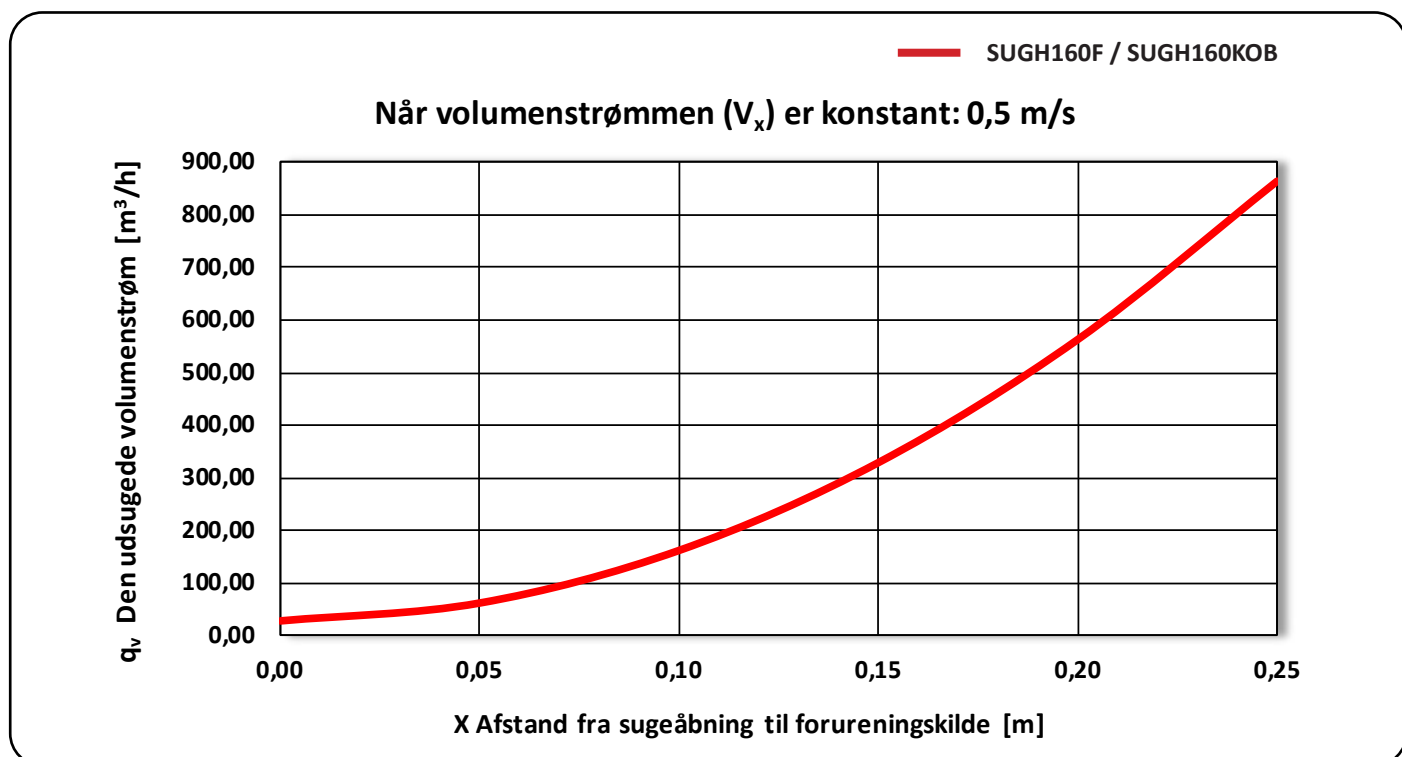
Gribehastigheden

Når volumenstrømmen (V_x) er konstant 0,5 m/s

Nedenstående kurve er udført efter anerkendt teoretisk grundlag samt satte forudsætning iht. **gribeprincippet**, der er beskrevet på side 1.

Anbefalet luftmængder

- Ø 100 : 100 - 150 m³/h
- Ø 125 : 200 - 300 m³/h
- Ø 160 : 300 - 500 m³/h



Bemærk: Ovenstående luftmængder er vejledende.



Varenr.: POLY145245100F / POLY145245100KOB

Rektangulær

Produktbeskrivelse:

Anvendes til sug af flygtige gasser (jf. [gribe/modtagerprincippet](#)). Udformet til sug ovenfra/fra siden af kilden ved små volumenstrømmen uden at hæmme processen.



| TEKNISKE SPECIFIKATIONER | | |
|--------------------------|--|--|
| Varenr. | POLY145245100F  | POLY145245100KOB  |
| Montage | Fastmontage (F) | Kobling (KOB) |
| Tilslutning [mm] | Ø 100 | Ø 100 |
| Sugeåbning [mm] | 144 x 240 | 144 x 240 |
| Temperatur | -40 °C til +60 °C | -20 °C til +60 °C |
| Vægt | 513 g. | 220 g. |
| MATERIALELISTE | | |
| Sugehoved | PETG | PETG |
| Tilslutning | Galvaniseret stål, pulverlakeret Hvid RAL 9016 | Galvaniseret stål, pulverlakeret Hvid RAL 9016 |
| SR-tætning | - | Nitrilgummi |
| Koblingsskruer/Krydsgreb | - | Sort hærdeplast, gevind i galvaniseret stål |

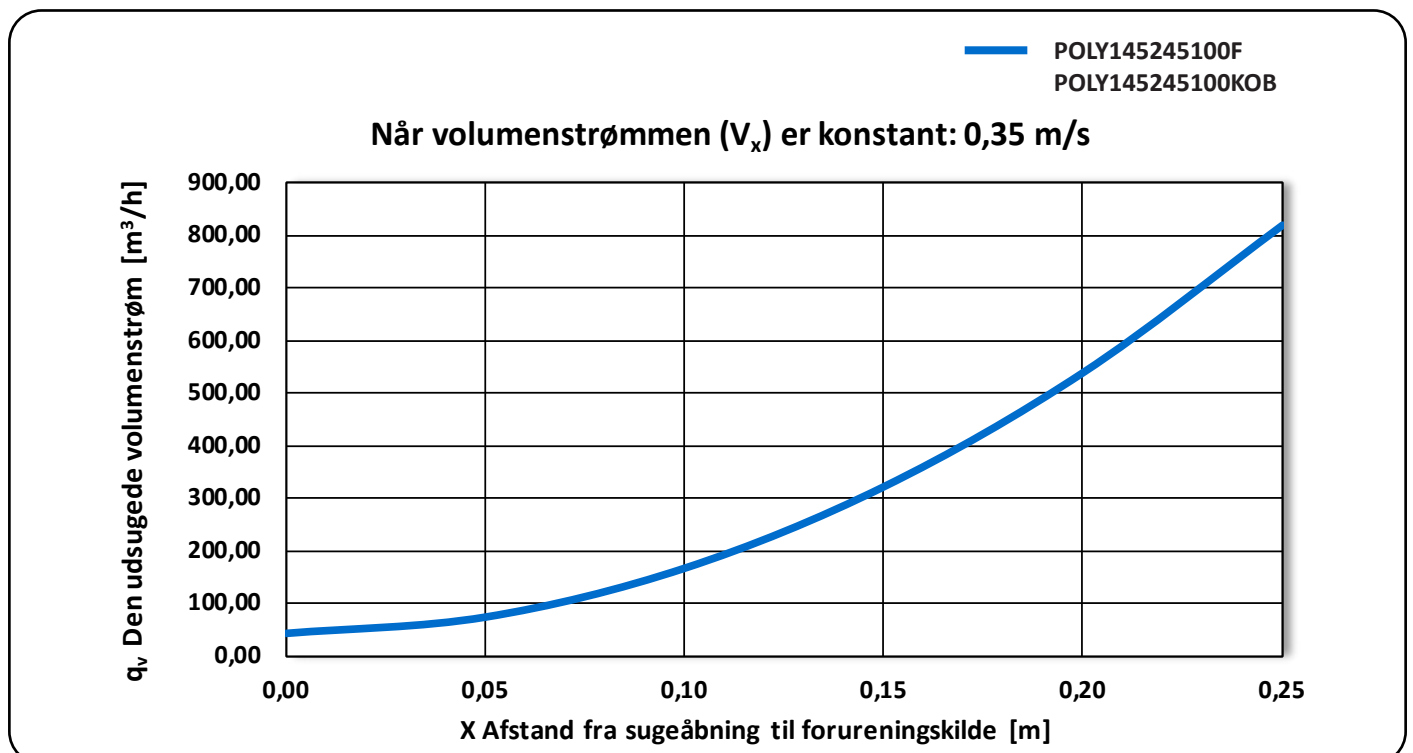
Gribehastigheden

Når volumenstrømmen (V_v) er konstant 0,35 m/s

Nedenstående kurve er udført efter anerkendt teoretisk grundlag samt satte forudsætning iht. [gribe/modtagerprincippet](#), der er beskrevet på side 1.

Anbefalet luftmængder

- Ø 100 : 100 - 150 m³/h
- Ø 125 : 200 - 300 m³/h
- Ø 160 : 300 - 500 m³/h



Bemærk: Ovenstående luftmængder er vejledende.



Varenr.: POLY230360100/125F / POLY230360100/125KOB

Rektangulær

Produktbeskrivelse:

Anvendes til sug af flygtige gasser (jf. [gribe/modtagerprincippet](#)). Udformet til sug ovenfra/fra siden af kilden ved små volumenstrømmen uden at hæmme processen.



| TEKNISKE SPECIFIKATIONER | | | | |
|--------------------------|--|---|--|---|
| Varenr. | POLY230360100F |  | POLY230360100KOB |  |
| | POLY230360125F | | POLY230360125KOB | |
| Montage | Fastmontage (F) | | Kobling (KOB) | |
| Tilslutning [mm] | Ø 100 / Ø 125 | | Ø 100 / Ø 125 | |
| Sugeåbning [mm] | 230 x 354 | | 230 x 354 | |
| Temperatur | -40 °C til +60 °C | | -20 °C til +60 °C | |
| Vægt | 697 g. / 805 g. | | 697 g. / 805 g. | |
| MATERIALELISTE | | | | |
| Sugehoved | PETG | | PETG | |
| Tilslutning | Galvaniseret stål, pulverlakeret Hvid RAL 9016 | | Galvaniseret stål, pulverlakeret Hvid RAL 9016 | |
| SR-tætning | - | | Nitrilgummi | |
| Koblingsskruer/Krydsgreb | - | | Sort hærdeplast, gevind i galvaniseret stål | |

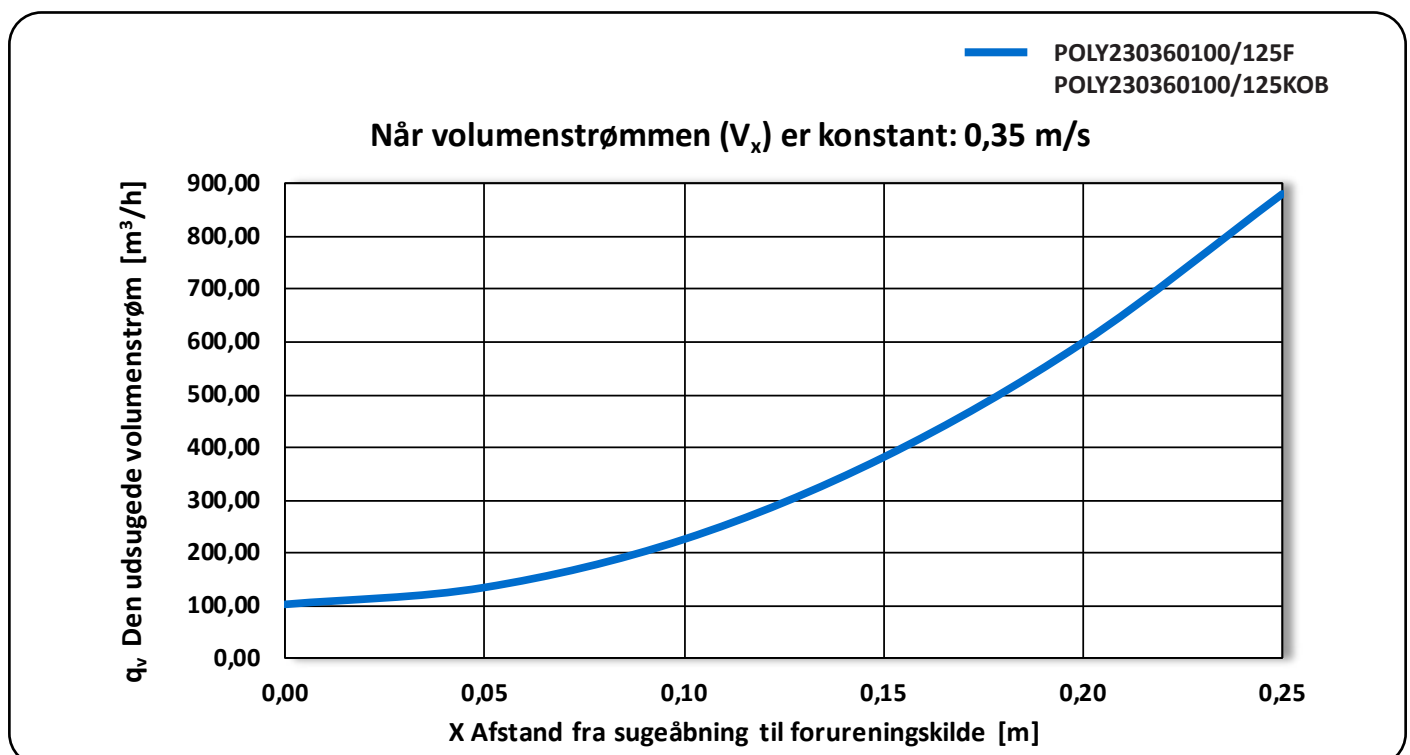
Gribehastigheden

Når volumenstrømmen (V_x) er konstant 0,35 m/s

Nedenstående kurve er udført efter anerkendt teoretisk grundlag samt satte forudsætning iht. [gribe/modtagerprincippet](#), der er beskrevet på side 1.

Anbefalet luftmængder

- Ø 100 : 100 - 150 m³/h
- Ø 125 : 200 - 300 m³/h
- Ø 160 : 300 - 500 m³/h



Bemærk: Ovenstående luftmængder er vejledende.

Varenr.: POLY280100/125F / POLY280100/125KOB

Excentrisk

Produktbeskrivelse:

Anvendes til sug af flygtige gasser (jf. [gribe/modtagerprincippet](#)). Udformet til sug ovenfra/fra siden af kilden ved små volumenstrømmen uden at hæmme processen.



| TEKNISKE SPECIFIKATIONER | | | | |
|--------------------------|--|--|--|--|
| Varenr. | POLY280100F | | POLY280100KOB | |
| | POLY280125F | | POLY280125KOB | |
| Montage | Fastmontage (F) | | Kobling (KOB) | |
| Tilslutning [mm] | Ø 100 / Ø 125 | | Ø 100 / Ø 125 | |
| Sugeåbning [mm] | Ø 275 | | Ø 275 | |
| Temperatur | -40 °C til +60 °C | | -20 °C til +60 °C | |
| Vægt | 629 g. / 699 g. | | 336 g. / 343 g. | |
| MATERIALELISTE | | | | |
| Sugehoved | PETG | | PETG | |
| Tilslutning | Galvaniseret stål, pulverlakeret Hvid RAL 9016 | | Galvaniseret stål, pulverlakeret Hvid RAL 9016 | |
| SR-tætning | - | | Nitrilgummi | |
| Koblingsskruer/Krydsgreb | - | | Sort hærdeplast, gevind i galvaniseret stål | |

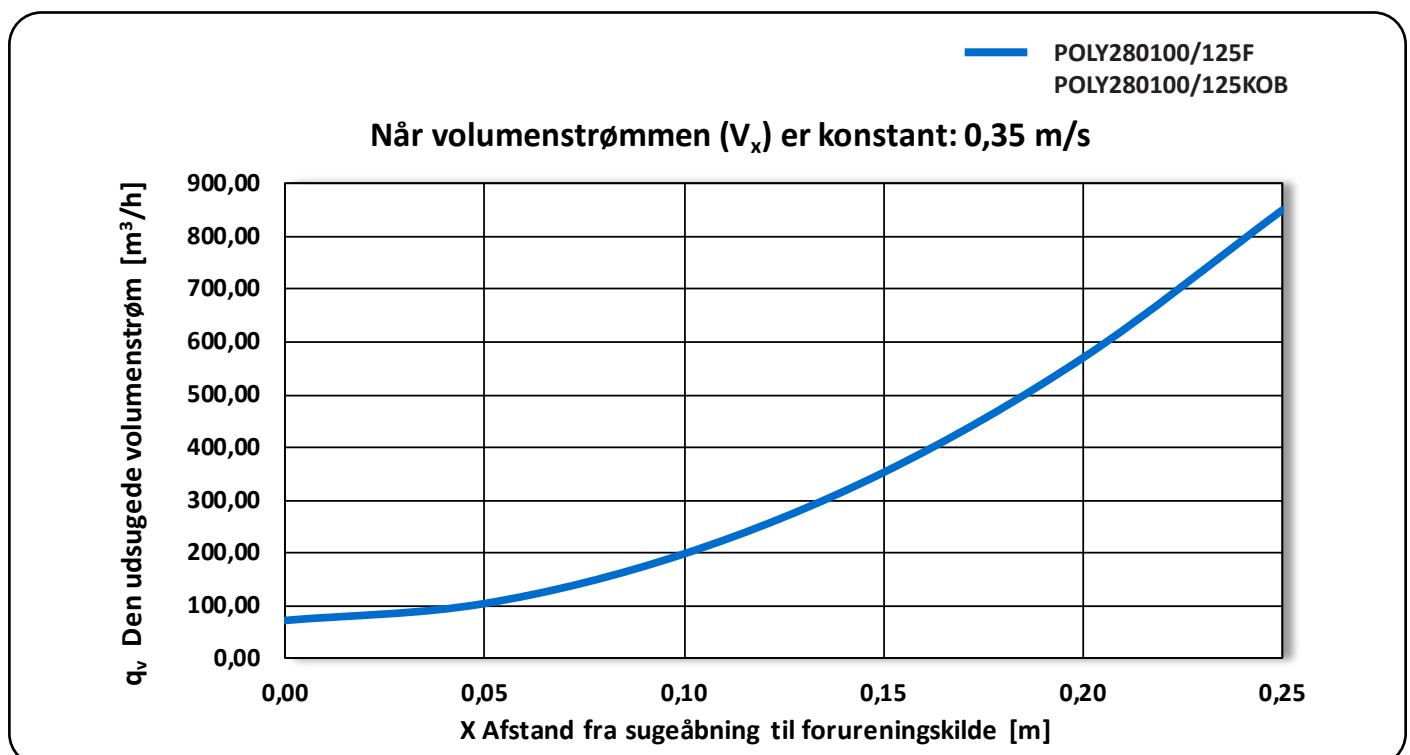
Gribehastigheden

Når volumenstrømmen (V_x) er konstant 0,35 m/s

Nedenstående kurve er udført efter anerkendt teoretisk grundlag samt satte forudsætning iht. [gribe/modtagerprincippet](#), der er beskrevet på side 1.

Anbefalet luftmængder

- Ø 100 : 100 - 150 m³/h
- Ø 125 : 200 - 300 m³/h
- Ø 160 : 300 - 500 m³/h



Bemærk: Ovenstående luftmængder er vejledende.

Varenr.: POLY250100/125/160F / POLY250100/125/160KOB

Tragtformet

Produktbeskrivelse:

Anvendes til sug af flygtige gasser (jf. [gribe/modtagerprincippet](#)). Udformet til sug ovenfra/fra siden af kilden ved små volumenstrømmen uden at hæmme processen.



| TEKNISKE SPECIFIKATIONER | | | | |
|--------------------------|--|--|--|--|
| Varenr. | POLY250100F | | POLY250100KOB | |
| | POLY250125F | | POLY250125KOB | |
| | POLY250160F | | POLY250160KOB | |
| Montage | Fastmontage (F) | | Kobling (KOB) | |
| Tilslutning [mm] | Ø 100 / Ø 125 / Ø 160 | | Ø 100 / Ø 125 / Ø 160 | |
| Sugeåbning [mm] | Ø 242 | | Ø 242 | |
| Temperatur | -40 °C til +60 °C | | -20 °C til +60 °C | |
| Vægt | 572 g. / 657 g. / 779 g. | | 281 g. / 281 g. / 271 g. | |
| MATERIALELISTE | | | | |
| Sugehoved | PETG | | PETG | |
| Tilslutning | Galvaniseret stål, pulverlakeret Hvid RAL 9016 | | Galvaniseret stål, pulverlakeret Hvid RAL 9016 | |
| SR-tætning | - | | Nitrilgummi | |
| Koblingsskruer/Krydsgreb | - | | Sort hærdeplast, gevind i galvaniseret stål | |

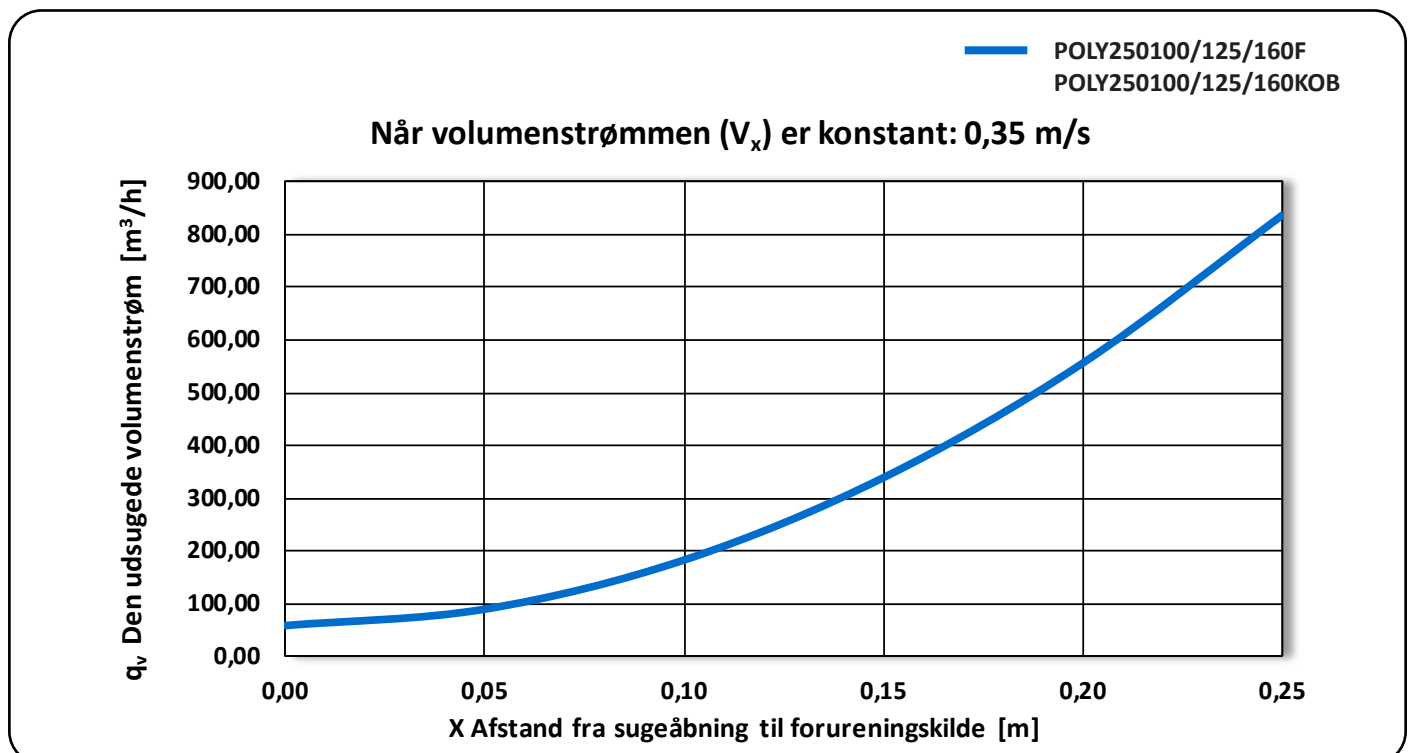
Gribehastigheden

Når volumenstrømmen (V_x) er konstant 0,35 m/s

Nedenstående kurve er udført efter anerkendt teoretisk grundlag samt satte forudsætning iht. [gribe/modtagerprincippet](#), der er beskrevet på side 1.

Anbefalet luftmængder

- Ø 100 : 100 - 150 m³/h
- Ø 125 : 200 - 300 m³/h
- Ø 160 : 300 - 500 m³/h



Bemærk: Ovenstående luftmængder er vejledende.

Varenr.: ALU250100/125F / ALU250100/125KOB

Tragtformet

Produktbeskrivelse:

Anvendes til sug af flygtige gasser (jf. [gribe/modtagerprincippet](#)). Udformet til sug ovenfra/fra siden af kilden ved små volumenstrømmen uden at hæmme processen.



| TEKNISKE SPECIFIKATIONER | | | | |
|--------------------------|--|--|---|--|
| Varenr. | POLY250100F | | POLY250100KOB | |
| | POLY250125F | | POLY250125KOB | |
| Montage | Fastmontage (F) | | Kobling (KOB) | |
| Tilslutning [mm] | Ø 100 / Ø 125 | | Ø 100 / Ø 125 | |
| Sugeåbning [mm] | Ø 250 | | Ø 250 | |
| Temperatur | -20 °C til +90 °C | | -20 °C til +90 °C | |
| Vægt | 363 g. / 349 g. | | 291 g. / 302 g. | |
| MATERIALELISTE | | | | |
| Sugehoved | Aluminium, pulverlakeret Hvid RAL 9016 | | Aluminium, pulverlakeret Hvid RAL 9016 | |
| Koblingsskruer/Krydsgreb | - | | Sort hærdeplast, gevind i galvaniseret stål | |

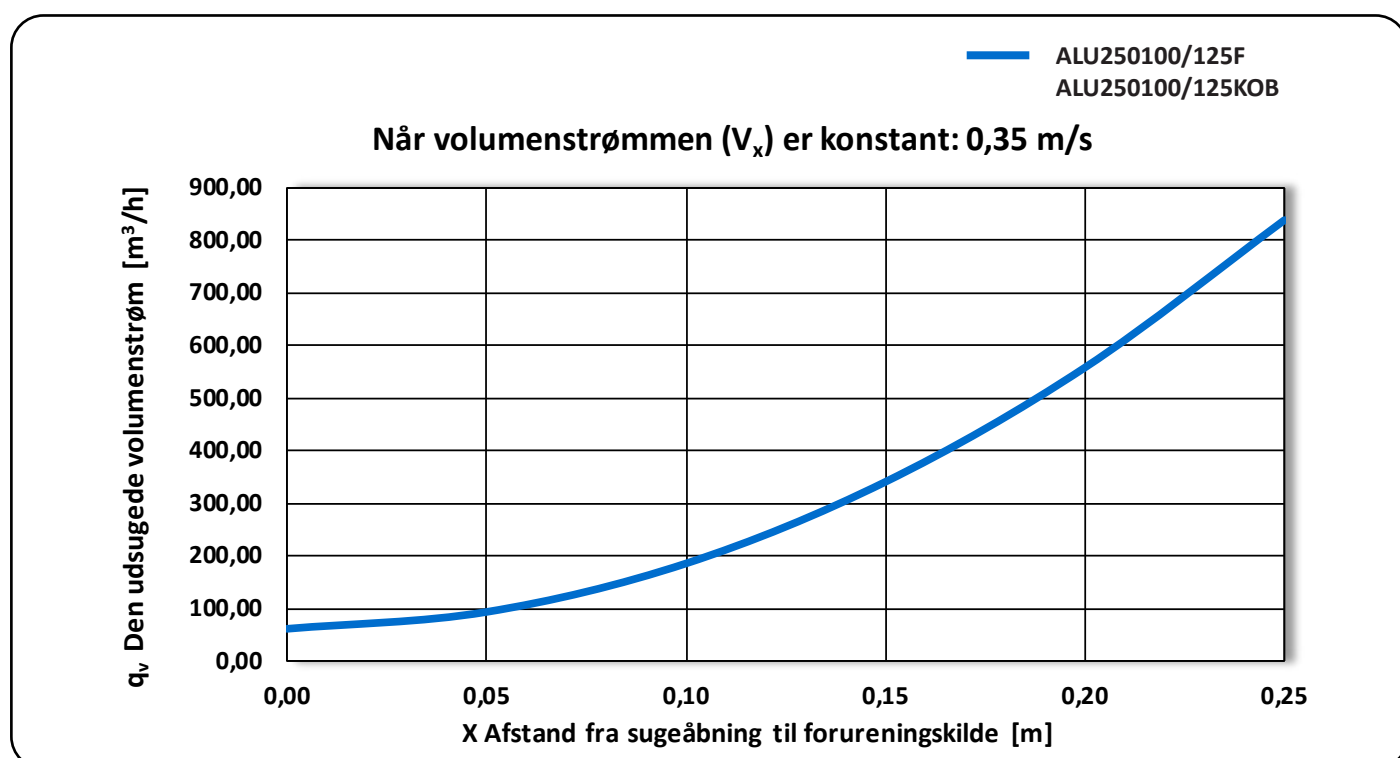
Gribehastigheden

Når volumenstrømmen (V_x) er konstant 0,35 m/s

Nedenstående kurve er udført efter anerkendt teoretisk grundlag samt satte forudsætning iht. [gribe/modtagerprincippet](#), der er beskrevet på side 1.

Anbefalet luftmængder

- Ø 100 : 100 - 150 m³/h
- Ø 125 : 200 - 300 m³/h
- Ø 160 : 300 - 500 m³/h



Bemærk: Ovenstående luftmængder er vejledende.

Varenr.: POLY410100/125/160F / POLY410100/125/160KOB

Kuppelformet

Produktbeskrivelse:

Anvendes ved varme og lette gasser (jf. *modtagerprincippet*). Udformet med stor sugeåbning for afdækning af større forureningskilder uden at hæmme processen.



| TEKNISKE SPECIFIKATIONER | | | | |
|--------------------------|--|--|--|--|
| Varenr. | POLY410100F | | POLY410100KOB | |
| | POLY410125F | | POLY410125KOB | |
| | POLY410160F | | POLY410160KOB | |
| Montage | Fastmontage (F) | | Kobling (KOB) | |
| Tilslutning [mm] | Ø 100 / Ø 125 / Ø 160 | | Ø 100 / Ø 125 / Ø 160 | |
| Sugeåbning [mm] | Ø 385 | | Ø 385 | |
| Temperatur | -40 °C til +60 °C | | -20 °C til +60 °C | |
| Vægt | 902 g. / 972 g. / 1090 g. | | 606 g. / 600 g. / 596 g. | |
| MATERIALELISTE | | | | |
| Sugehoved | PETG | | PETG | |
| Tilslutning | Galvaniseret stål, pulverlakeret Hvid RAL 9016 | | Galvaniseret stål, pulverlakeret Hvid RAL 9016 | |
| SR-tætning | - | | Nitrilgummi | |
| Koblingsskruer/Krydsgreb | - | | Sort hærdeplast, gevind i galvaniseret stål | |

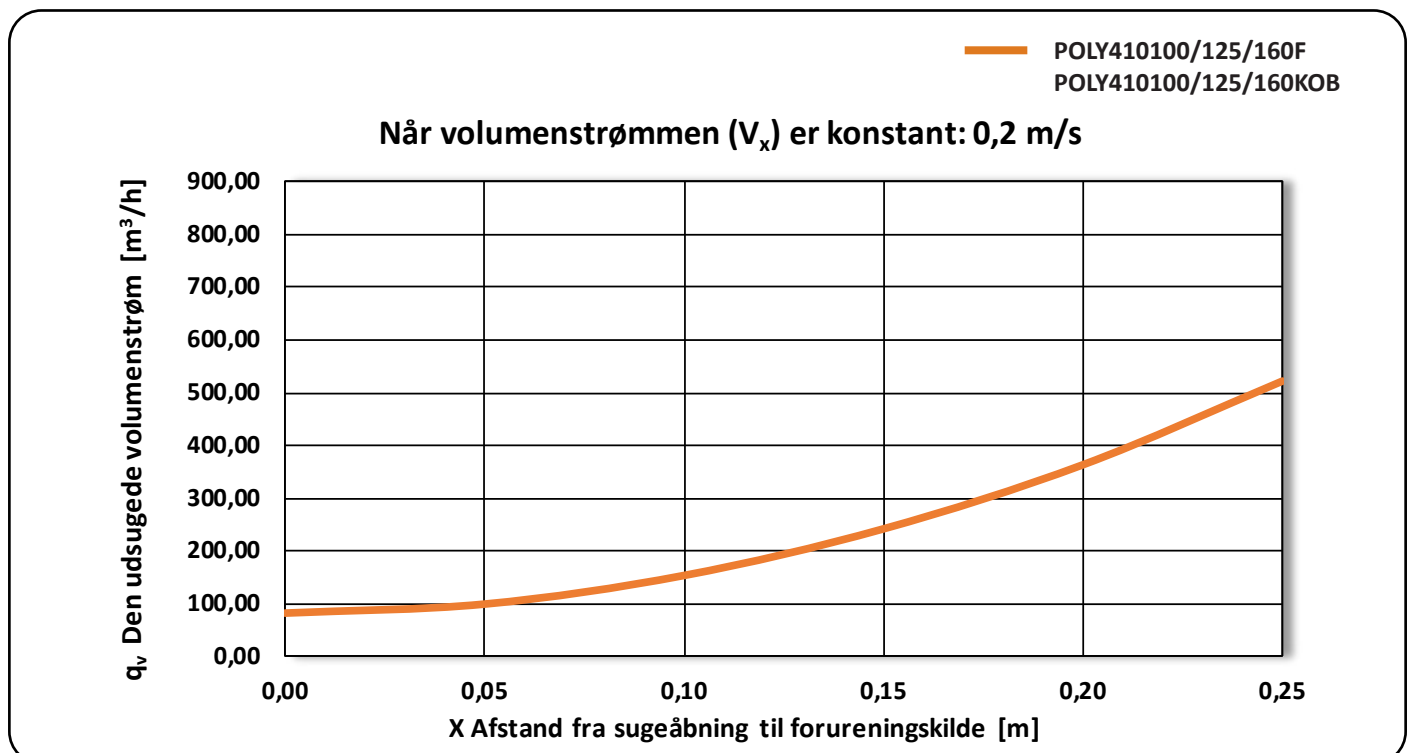
Gribehastigheden

Når volumenstrømmen (V_x) er konstant 0,2 m/s

Nedenstående kurve er udført efter anerkendt teoretisk grundlag samt satte forudsætning iht. *modtagerprincippet*, der er beskrevet på side 1.

Anbefalet luftmængder

- Ø 100 : 100 - 150 m³/h
- Ø 125 : 200 - 300 m³/h
- Ø 160 : 300 - 500 m³/h



Bemærk: Ovenstående luftmængder er vejledende.



Varenr.: POLY610100/125F / POLY610100/125KOB

Kuppelformet

Produktbeskrivelse:

Anvendes ved varme og lette gasser (jf. *modtagerprincippet*). Udformet med stor sugeåbning for afdækning af større forureningskilder uden at hæmme processen..



| TEKNISKE SPECIFIKATIONER | | |
|--------------------------|---|---|
| Varenr. | POLY610125F  | POLY610125KOB  |
| Montage | Fastmontage (F) | Kobling (KOB) |
| Tilslutning [mm] | Ø 100 / Ø 125 | Ø 100 / Ø 125 |
| Sugeåbning [mm] | Ø 575 | Ø 575 |
| Temperatur | -40 °C til +60 °C | -20 °C til +60 °C |
| Vægt | 1778 g. / 1526 g. | 1482 g. / 1165 g. |
| MATERIALELISTE | | |
| Sugehoved | PETG | PETG |
| Tilslutning | Galvaniseret stål, pulverlakeret Hvid RAL 9016 | Galvaniseret stål, pulverlakeret Hvid RAL 9016 |
| SR-tætning | - | Nitrilgummi |
| Koblingsskruer/Krydsgreb | - | Sort hærdeplast, gevind i galvaniseret stål |

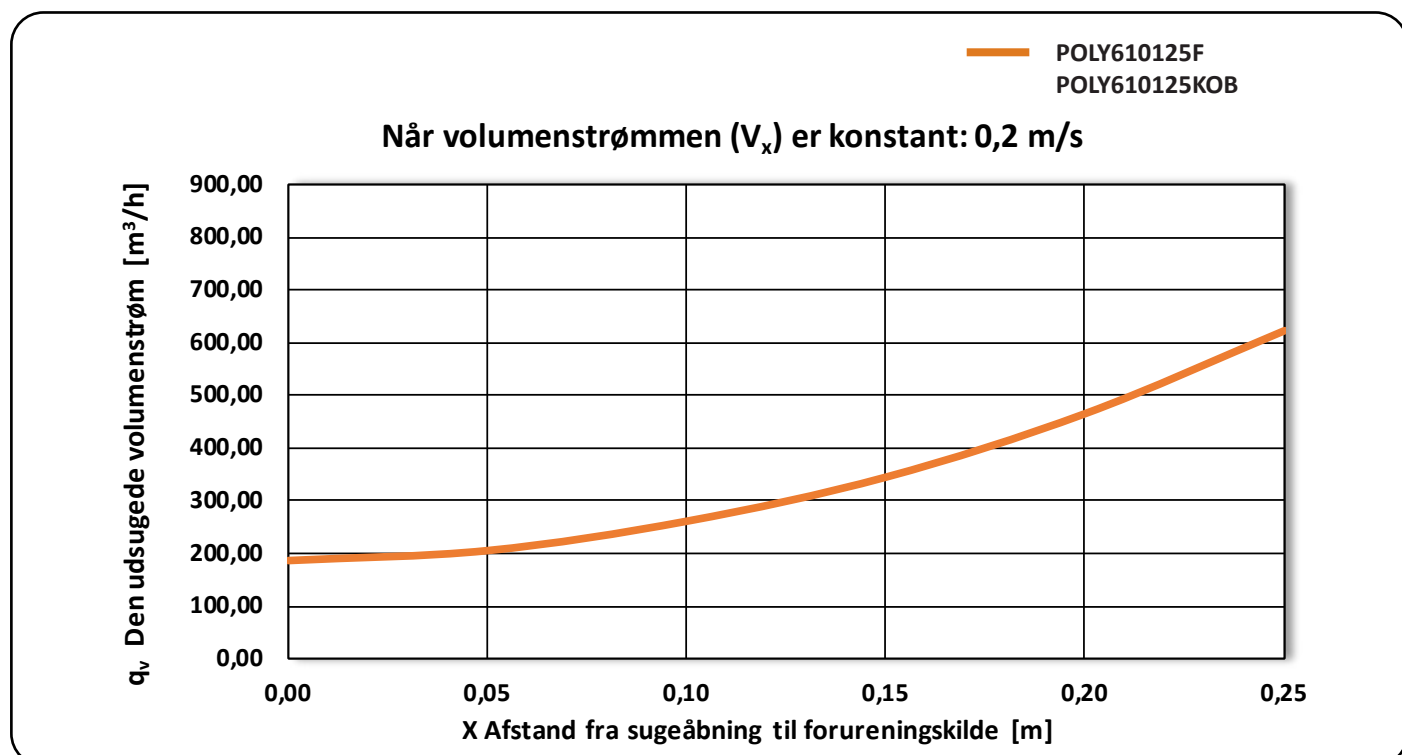
Gribehastigheden

Når volumenstrømmen (V_x) er konstant 0,2 m/s

Nedenstående kurve er udført efter anerkendt teoretisk grundlag samt satte forudsætning iht. *modtagerprincippet*, der er beskrevet på side 1.

Anbefalet luftmængder

- Ø 100 : 100 - 150 m³/h
- Ø 125 : 200 - 300 m³/h
- Ø 160 : 300 - 500 m³/h



Bemærk: Ovenstående luftmængder er vejledende.